

Yaylı kilit mandalları

Çelik / Paslanmaz Çelik, Oluklu Pimli, Kaynak için

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **A1**: Oluklu, üst
- Tip **A2**: Oluklu, alt
- Tip **A3**: Oluklu, sağ
- Tip **A4**: Oluklu, sol
- Tip **AU**: Monte edilmemiş

Kılavuz

- Hassas döküm çelik **ST**
Kaynaklanabilir, karartılmış
- Paslanmaz çelik AISI CF-8 Hassas döküm **NI**
Kaynaklanabilir

Mandal kolu

- Hassas döküm çelik
Galvanizli, mavi pasifleştirilmiş, ST için
- Paslanmaz çelik hassas döküm AISI CF-8, NI için

Pim

- Çelik, sertleştirilmiş
Galvanizli, mavi pasifleştirilmiş, ST için
- Paslanmaz çelik AISI 431, sertleştirilmiş, NI için

Yıldız başlı vida DIN 7985

- Çelik, galvanizli, ST için
- Paslanmaz çelik AISI 304, NI için

Sıkıştırma yayı

Paslanmaz Çelik AISI 316Ti



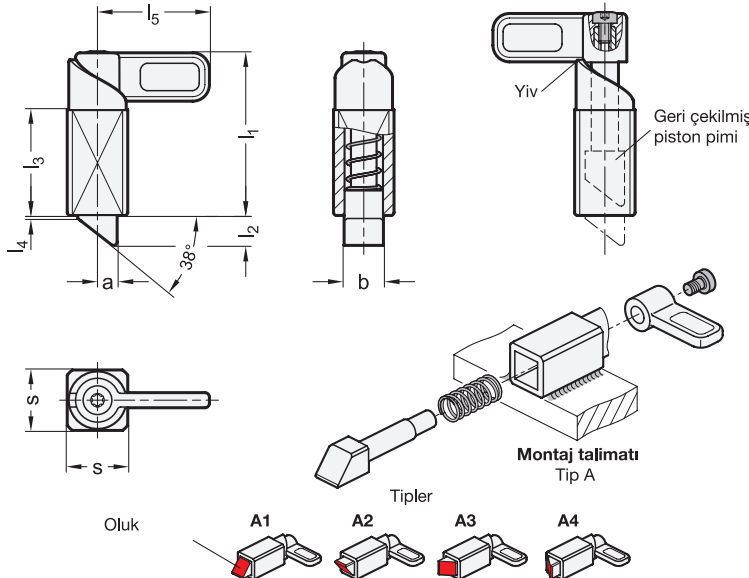
Eğrinin üst ucundaki çentik, piston piminin çıkıntı yapmasının geçici olarak önlenmesi gerektiğinde, mandalin yerinde tutulmasını sağlar. Piston pimi ve kilavuz arasındaki boyutsal toleranslar, kaynak yapıldıktan sonra, bir korozyon koruma katmanı uygulandıktan sonra veya bir kontaminasyon durumunda bile fonksiyonel güvenirliliğin garantisi edilmesini sağlayacak şekilde seçilmiştir. Tip AU için, kilitleme mekanizması kurulum sırasında yağlanmalıdır; A1, A2, A3 ve A4 tipleri önceden yağlanmıştır. Kilitleme mekanizması, gerekirse yağlanabilir. Kaynakla tutturma için, yayın ve piston piminin ısınması nedeniyle malzemenin mikro yapısında değişim olmasını önlemek açısından monte edilmemiş tip AU özellikle önerilir. Bu durumda, yaylı kilit mandalı, yalnızca kaynak yapılmış kilavuzun yüzey işlemlerinden sonra monte edilir.

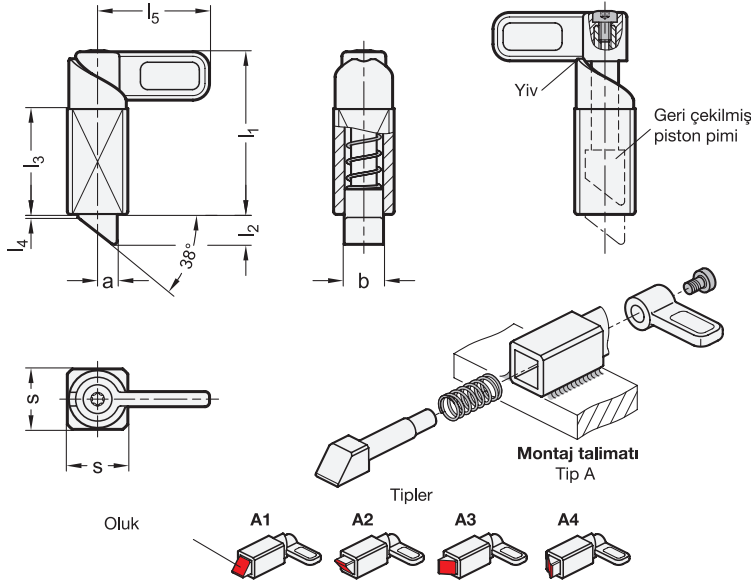
BİLGİ

Yayıllı kilim mandalları GN 724.1, kare kesitli bir piston pimine, bir tarafında bir kilitleme yüzüne ve diğer tarafında bir oluğa sahiptir. Sabitlenecek nesne oluğa doğru hareket ettğinde, piston pimi kılavuza geri itilerek olukların ve kenarların pimin üzerinden geçebilmesi sağlanır. Pim, kilitleme yüzüne doğru hareket ettirilindiğinde otomatik olarak yerine kilitleşir. Kilitleme, mandal kolu çekilerek serbest bırakılabilir.

TEKNİK BİLGİ

- Uygulama Örneği (bkz. sayfa)
- Kam Hareketli İndeksleme Pistonları Çeşitleri (bkz. sayfa 816)
- Paslanmaz Çelik özellikler (bkz. sayfa A26)





GN 724.1-ST

Açıklama	b	s	a	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	N ≈ şeklinde yay yükü, ilk	N ≈ şeklinde yay yükü, son	⚖
GN 724.1-13-20-A1-ST	13	20	6.5	54	10	35	1	37	14	35	141
GN 724.1-13-20-A2-ST	13	20	6.5	54	10	35	1	37	14	35	141
GN 724.1-13-20-A3-ST	13	20	6.5	54	10	35	1	37	14	35	141
GN 724.1-13-20-A4-ST	13	20	6.5	54	10	35	1	37	14	35	141
GN 724.1-13-20-AU-ST	13	20	6.5	54	10	35	1	37	14	35	141
GN 724.1-20-30-A1-ST	20	30	10	84	15	54	1.5	55	22	70	489
GN 724.1-20-30-A2-ST	20	30	10	84	15	54	1.5	55	22	70	489
GN 724.1-20-30-A3-ST	20	30	10	84	15	54	1.5	55	22	70	489
GN 724.1-20-30-A4-ST	20	30	10	84	15	54	1.5	55	22	70	489
GN 724.1-20-30-AU-ST	20	30	10	84	15	54	1.5	55	22	70	489

GN 724.1-NI

STAINLESS STEEL

Açıklama	b	s	a	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	N ≈ şeklinde yay yükü, ilk	N ≈ şeklinde yay yükü, son	⚖
GN 724.1-13-20-A1-NI	13	20	6.5	54	10	35	1	37	14	35	142
GN 724.1-13-20-A2-NI	13	20	6.5	54	10	35	1	37	14	35	142
GN 724.1-13-20-A3-NI	13	20	6.5	54	10	35	1	37	14	35	142
GN 724.1-13-20-A4-NI	13	20	6.5	54	10	35	1	37	14	35	142
GN 724.1-13-20-AU-NI	13	20	6.5	54	10	35	1	37	14	35	142
GN 724.1-20-30-A1-NI	20	30	10	84	15	54	1.5	55	22	70	492
GN 724.1-20-30-A2-NI	20	30	10	84	15	54	1.5	55	22	70	492
GN 724.1-20-30-A3-NI	20	30	10	84	15	54	1.5	55	22	70	492
GN 724.1-20-30-A4-NI	20	30	10	84	15	54	1.5	55	22	70	492
GN 724.1-20-30-AU-NI	20	30	10	84	15	54	1.5	55	22	70	492

